

Inhaltsverzeichnis

<i>Vorwort</i>	9
1. Die Werkstatt	11
<i>1.1 Drehmaschinen</i>	12
<i>1.2 Fräseinrichtung</i>	16
<i>1.3 Teilapparat</i>	32
<i>1.4 Direktteilereinrichtung</i>	41
<i>1.5 Rasteinrichtung</i>	46
<i>1.6 Längsanschlag</i>	52
<i>1.7 Schnellspannfutter</i>	55
<i>1.8 Hohlspindelanschlag</i>	63
<i>1.9 Handkurbel</i>	68
<i>1.10 Feilrolle</i>	72
<i>1.11 Herstellung von Skalenringen</i>	76
2. Konstruktive Grundlagen	79
<i>2.1 Konzeption</i>	79
<i>2.2 Verzahnung</i>	85
<i>2.3 Hemmung</i>	92
3. Die Fertigung	95
<i>3.1 Gestell</i>	95
<i>3.1.1 Platinen</i>	95
<i>3.1.2 Distanzbolzen</i>	98
<i>3.1.3 Lagerbuchsen</i>	102
<i>3.2 Hemmung</i>	104
<i>3.2.1 Anker</i>	105
<i>3.2.2 Paletten</i>	109
<i>3.2.3 Hemmungsrad</i>	114
<i>3.2.4 Hemmungstrieb</i>	121
<i>3.2.5 Wellen</i>	126
<i>3.3 Pendel</i>	132
<i>3.4 Zwischenwelle</i>	137
<i>3.5 Minutenwelle</i>	142
<i>3.6 Beisatzwelle</i>	146
<i>3.7 Aufzugswelle mit Gegengesperr</i>	149
<i>3.8 Zeigerwerk und Zifferblatt</i>	156
<i>3.9 Antriebsgewicht</i>	162
<i>3.10 Stellung</i>	166
<i>3.11 Montage</i>	168
<i>3.12 Inbetriebnahme</i>	171
<i>3.13 Gehäuse</i>	175
4. Stückliste	179
5. Zeichnungen	183
6. Literatur	218